



ПРИЈЕМНИ ИСПИТ ИЗ ОРГАНИЗАЦИЈЕ

Чачак, 02. 07. 2020. год.

Ред.бр. питања	Број поена
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	
13.	
14.	
15.	
Укупно	

1. Навести и објаснити три основна стила лидерства.



2. Карактеристике и подела фиксних трошкова.



3. Навести и објаснити Fayol-ове опште принципе менаџмента.



4. Шта је добит предузећа и како се одређује?



5. Шта су то профитне, а шта непрофитне организације?



6. Шта је продуктивност и који су фактори продуктивности?



7. Објаснити шта је норма времена израде и чему служи у предузећу.



8. Објаснити појам процеса менаџмента и основне функције.



9. Знања и вештине потребне менаџерима.



10. Шта се подразумева под неокласичном теоријом менаџмента?



11. Објаснити фазе процеса планирања.



12. Шта се подразумева под појмом Организација?



13. Појам и карактеристике малих и средњих предузећа.



14. Навести основне фазе процеса одлучивања.



15. Шта се подразумева под појмом готови производи, полупроизводи и недовршени производи?

